



Jesper Spangsborg har arbejdet i firmaet i 14 år, og blev i 2010 medlem. Da Jesper er bosat i Hov, var det naturligt at vi leverede det til vores Odsherred-afdeling.



Opførelse af første institution efter 2020-energiefter i Skanderborg Kommune i totalentreprise

Priser/erkendelser

- Arkitekturprisen for Møllehølet på Ejler Bavnvej
- Klåret som årets læreplads
- Renoveringsprisen for Skanderborgvej 1, Gedved



Sommerhus, Søskødt



Møllehølet på Ejler Bavnvej



Horsensvej 12, Hvedespjæld for og efter



FDFA, Skanderborg for og efter

VI BYGGER EFTER DINE ØNSKER & DRØMME

Se vores hjemmeside for referencer og meget mere om, hvad vores firma kan tilbyde netop dig.



Villa i gl. stb i Kolindrupvej i Skanderborg – kan udviklingen tegne det, kan vi bygge det

Et godt sted at være kunde og et godt sted at være ansat

Vi har været i stille og rolig vækst, siden firmaet startede i 1966, og er nu i firmaet 24 ansatte. Vi har dygtige folk, der selv kan styre pladser m.m. så vi slipper for fordyrende led som formænd. Vi lægger vægt på læreskab og socialt samvær i personalegruppen, herunder den årlige festles aften og firmafestetur.

Ingen opgave er for lille

Hos os er der plads til at varetage både små opgaver og større projekter og vi gør en dyd ud af at pleje såvel faste, som nye kunder. I samarbejde med et fast hold af lokale underentreprenører, arkitekter og ingeniører leverer vi præcis det, kunden efterspørger uanset om det er en fag- eller en totalentreprise.

Vi udvidede i 2011 med en vognmandsforretning og kan nu tilbyde

- Udlejning af lifte og gravemaskiner fra 1.600 kg til 27.500 kg
- Nedslivningsanlæg, minirensningsanlæg, kloakering m.m.



Opførelse af 2000 km ubeslidd + 600 km kantforbygning i Gedved

- Jord- og stobearbejde
 - Vognmandskørsel og containere til ethvert formål
 - Vognmandskørsel med kran, levering af sand, muld, granit o. lign.
- Vi kan nu også tilbyde**
- Termografi fotografier af bygninger og konstruktioner med certifikat.
 - Termografi fotografier af bl.a. læskager i gulvvarme, fjernvarme & værmændsere m.m.
 - Bloodoor-test af bygninger fra 1-3000 m² med godkendt rapport.



Tømmer, Murer & Kloakmester
John A. Laursen A/S
Skanderborg afdeling
 John A. Laursen
 Horsensvej 70
 DK-8660 Skanderborg
 Tel. +45 4059 1425
 john@ja-laursen.dk
 www.ja-laursen.dk



Tømmer, Murer & Kloakmester
John A. Laursen A/S
Odsherred afdeling
 Jesper Spangsborg
 Nørrelørd 21, Hov
 DK-8300 Odsherred
 Tel. +45 2715 1701
 jesper@ja-laursen.dk
 www.ja-laursen.dk



Tømmer, Murer & Kloakmester
John A. Laursen A/S
Vognmands-afdeling
 GI Gravnvej, Fuuring
 DK-8690 Skanderborg
 Tlf. +45 2790 2052
 vognmand@ja-laursen.dk
 www.ja-laursen.dk



Tømmer, Murer & Kloakmester
John A. Laursen A/S
Administration
 Horsensvej 70
 DK-8660 Skanderborg
 Tlf. +45 6653 8225
 elm@ja-laursen.dk
 www.ja-laursen.dk

c) Sænk døren igen og justeringsbrikken falder på plads i toppen af hængslet.

Justeringsbrikker har vi i 1 og 1,5 mm. Brikkerne er hærdede og modstår slitage lige så godt som hængslets tapper. Samtlige hængsler skal justeres samtidig.

12. Smøring

Hængsler smøres efter behov dog min. én gang årligt. Gå frem på samme måde som ved højdejustering. Før en smule konsistensfedt gennem slidens. Hængslerne er smurte ved levering, men ved evt. justering af højden bør hængslerne samtidig smøres.

NB! Dørstoppen bør aldrig monteres nærmere hængslet end 2/3 af døren.

Det selvlukkende hængsel, som i sin konstruktion er baseret på en stålfjeder, skal ind imellem justeres og strammes.

Der er ofte et variabelt undertryk i lejligheden, som altid vil have effekt på det selvlukkende hængsels egenskaber. Hvis dørens tætningslister ikke bliver vedligeholdt, risikerer man, at gummiet bliver stift, hvilket igen har indflydelse på det selvlukkende hængsel.

Der er således mange faktorer, som har indvirkning på hængslets funktion, hvilket er årsagen til, at man ikke har kunnet fastsætte nogen regel for afstanden mellem dør og karm.

Låse er engangsmurt fra fabrik og skal ikke behandles yderligere.

13. Alle vore sparkeplader er fremstillet af rustfrit stål

Rustangreb kan imidlertid forekomme, enten som følge af kemisk påvirkning (*saltsyre m.m.*) eller fra luftens påvirkning i aggressivt eller saltholdigt miljø.

Rustfrit stål kan også anløbe, selvom det forekommer sjældent. Atmosfæriske påvirkninger, syredampe, udtræk af imprægneringsvæsker og andre kemiske påvirkninger kan i mange tilfælde medføre, at stålets overflade bliver skjoldet og endda fremtræde i en rødlig tone, der minder om rust.

14. Vejledning i vedligeholdelse af rustfrit stål

Ved anvendelse af rustfrit stål i aggressive miljøer – slagterier, svømmehaller, badeanlæg m.m. skal stålet vedligeholdes efter følgende anvisning. Inden ibrugtagning skal stålet vokses og dette bør gøres hver anden måned. I renere miljøer kan det være tilstrækkeligt med voksbehandling et par gange om året.

Rustfrit stål vokses med plejemidlet "Stållux", som

kan rekvireres hos Jeld-Wen. Producentens anvisninger herpå skal følges. Anløb på rustfrit stål kan dog fjernes ved brug af de i handlen værende rense- og pudsemidler, f.eks. Autosol kromrens/brasso til stål og til afsluttende afrensning med VD40.0

15. Rengøringsmidler

Næsten alle almindelige rengøringsmidler kan anvendes. Klorin og lignende klorholdige produkter bør dog undgås, fordi klor kan angribe rustfrit stål. Skulle De alligevel foretrække klorholdige rengøringsmidler, skal De umiddelbart efter rengøringen skylle grundigt med vand. Soda, borax og natriumperborat er udmærkede rengøringsmidler. Organiske opløsningsmidler som benzin, acetone, alkohol m.m. skader ikke rustfrit stål. Det gør derimod saltsyre, som aldrig må anvendes.

16. Rengøringsværktøj

Alle almindelige børster, svampe og klude kan anvendes. De specielle grydesvampe af typen Scotch-Brite kan også anvendes uden problemer ved fastsiddende snavs.

17. Advarsel

Anvend aldrig ståluld eller lignende til rengøring og vedligeholdelse af rustfrit stål. Almindeligt jern laver jernafsmitning på rustfrit stål og starter dermed et korrosionsangreb på den rustfrie overflade.

18. Rengøringsmetoder

1. Den letteste og mest effektive metode til rengøring og vedligeholdelse af rustfrit stål er regelmæssig skylning med rent vand i rigelige mængder. Følges denne simple regel, er det sjældent nødvendigt at foretage sig yderligere.
2. Er det rustfrie stål blevet snavset af jord, støv m.m. foretages rengøring med almindelige rengøringsmidler og en blød børste eller svamp med efterfølgende skylning med rent vand.
3. Er skaden sket, og den rustfrie overflade ikke er rustfri mere, men har fået et brunligt skær af rust, er det endnu ikke for sent at reetablere den rustfrie overflade.
En Scotch-Brite grydesvamp dyppes i vand og med svampen skures den rustfrie overflade til rusten er væk.

Hos JELD-WEN er det en del af vores forretningsstrategi, løbende at foretage forbedrende konstruktionsændringer. Der kan således forekomme afvigelser på produktet i forhold til beskrivelsen i monteringsvejledningen.
Der tages forbehold for trykfejl.

JELD-WEN
DOOR SOLUTIONS®

VEDLIGEHOLDELSSES- VEJLEDNING

Rengøring og vedligeholdelse af JELD-WEN indvendige døre

www.jeld-wen.dk
RELIABILITY for real life®

1. Indvendige døre og malede karme

I første omgang rengøres malede, finerede og lamineretdøre med klud og varmt vand. Efter behov kan anvendes de i husholdningen normalt forekommende vaske, opvaske- og øvrige milde rengøringsmidler.

Man bør dog undgå skurepulver og lignende middel med slibende effekt. Fedtpletter, skosvæerte og lignende tørres af med kunststof cleaner. Stærkere opløsningsmidler må ikke anvendes. Rengøringsmidler må **ikke** indeholde sprit, opløsningsmidler, klor eller salmiak. Umiddelbart efter rengøring skal overfladen – uanset anvendte metoder – altid tørres af.

2. Døre til badeværelser

Døre til badeværelser skal forsegles i bund med syntetisk lak eller skibslak, hvis ikke dette er bestilt fra fabrik.

Døren skal aftørres efter badning, for at kondensvand ikke sætter dig i underkant af døren.

Forseglingen skal jævnligt vedligeholdes i bund. Bør vedligeholdes jævnligt eller mindst 1 gang om året.

3. Skydedørskassetter

Til rengøring af færdigmalede og finerede, lakerede kassetter anvendes et almindeligt rengøringsmiddel tilsat vand. Kassetten afvaskes efter behov med en fugtig klud opvredet i opløsningen.

Rengøringsmidlet må ikke indeholde sprit, opløsningsmidler, klor eller salmiak.

Hvis ikke skydedøren går let, kan årsagen være:

1. Noten (*sporet*) i bunden af dørbladet er for stram til plaststyret. Dette kan kontrolleres bedst ved at føre plaststyret med hånden gennem hele sporet. Den skal gå fuldstændig glat.
2. Dørbladet hviler på gulv eller plaststyr. Juster dørbladet så det hænger fuldstændig i vatter.
3. Der er brugt så lange skruer til fastholdelse af dørbladet, at det forhindres i at bevæge sig fri.
4. Der er fremmedelementer i væggen, som forhindrer dørbladet i at bevæge sig frit.

4. Tape, klistermærker etc.

Hvis tape og klistermærker anvendes på overfladerne bortfalder garanti på overfladen.

5. Tætningslister

Ved levering af tætningslister i døre og karme, kan det blive nødvendigt at rengøre disse på et tidspunkt.

Alle forekommende milde vaske- og opvaskemidler kan anvendes.

Vigtigt!

Anvend **aldrig** petroleumsbaserede produkter, idet der herved opstår risiko for, at gummilisten krymper.

6. Færdigmalede døre og karme til indvendig brug

Færdigmalede, finerede, laminat døre og karme fra fabrik skal vedligeholdes med normal rengøring. Det kan dog være nødvendigt at reparere mekaniske skader og ridser.

Efterfølgende reparation kan foretages som følger:

1. Større skader i karm og dør spartles med syntetisk spartel-masse.
2. Pudsning med korn 150-240 sandpapir.
3. Maling af overfladen med syntetisk lakfarve glans 30-50.
4. Ved småreparationer har Jeld-Wen reparationsmaling i standardfarve grå = NCS S 1502-G50Y og hvid = NCS S 0502-Y.
5. Ved ridser i selve dørpladen (*på fladen*) anbefales en omlakering på værksted.

7. Ubehandlet – klar lak – mørklud lak – hvidpigmenteret lak

Klar lak og mørklud lak: En lakeret dør, har en overflade, der er vand- og smudsafvisende og som er modstandsdygtig mange år frem i tiden. Lakeringen af døren er foregået på et automatisk lakanlæg, hvor døren er blevet slebet, grundlakeret og mellemslebet for til sidst at blive toplakeret.

Den lakerede overflade kræver ingen efterbehandling.

Ubehandlet dør: En ubehandlet dør kan efterbehandles med lak eller lud.

Gennemse døren for fejl inden efterbehandling påbegyndes. En ubehandlet dør er altid modtagelig overfor snavs og støv.

Vedligeholdelse: Efter behov aftørres døren med en fugtig klud, eventuelt vredet op i sæbevand eller normale, milde rengøringsmidler. Til slut tørres der efter med en hårdt opvredet klud, således at der ikke ligger overskydende vand på overfladen.

Hvidpigmenteret lak: Den lyse overfladebehandling, som gør døren meget attraktiv, fremhæver træets naturlige struktur og knaster af forskellig art og udseende. Netop dette frembringer det "rå" udseende som er karakteristisk ved denne overfladebehandling. Med tiden vil døren blive mørkere og knasterne ændre farve. Varierende påvirkning af sollys gør, at

overfladen også kan ændre farvenuance og patina. Disse ændringer i træet og overfladen betragtes ikke som fejl, men naturlige ændringer i forbindelse med træets ældningsproces.

Der kan også forekomme visse større eller mindre revner i knasterne, ligesom fyldingerne kan bevæge sig alt efter luftfugtigheden, så der kan forekomme en fuge i kanten af fyldingen, der ikke er behandlet.

Vedligeholdelse hvidpigmenteret lak: Efter behov aftørres døren med en fugtig klud, eventuelt vredet op i sæbevand eller normale, milde rengøringsmidler. Til slut tørres der efter med en hårdt opvredet klud, således at der ikke ligger overskydende vand på overfladen. Med mellemrum anbefales det dog at friske døren op med en møbelpolitur. Døren er således bedre beskyttet mod snavs og fedtpletter.

Efterbehandling: Hvis dørene efterbehandles, er det meget vigtigt, at de efterbehandles ens på begge sider. Følg altid producentens brugsanvisning ved efterbehandling. Hvis døren behandles med en dækkende maling bortfalder reklamationsretten.

8. Glasparti F-Væg 30

Ved pudsning/rengøring af glas på partier, skal det sikres, at der ikke løber vand ned mellem glas og glasliste, da dette med tiden vil opløse brandpa-stæen. Jeld-Wens garanti bortfalder, hvis ovenstående instruks ikke følges.

9. Bundstykke

Lakeres efter behov dog min. 1 gang årligt.

OBS: Bør foretages så hyppigt, at lakken ikke gennembyrdes, da bundstykkerne så vil blive mørke. Gummibundstykker + tætningslister rengøres med sæbespånere eller brun sæbe.

TAPGÅENDE HÆNGSLER

10. Justering og smøring

På massive døre og yderdøre anvendes tapgående hængsler type 3228. På dette hængsel findes en horisontal slids på dørdelen, som har 2 formål:

1. Enkel højdejustering.
2. Enkel smøring.

11. Højdejustering

- a) Løft døren 5-10 mm (*den skal ikke løftes af*).
- b) Placér en eller flere justeringsbrikker gennem slidsen.